

<p><i>Asterino Casearia S.p.A.</i></p> <p>Zona Industriale Frascineto (CS)</p>	<p>SCHEDA TECNICA E MERCEOLOGICA</p> <p>LATTE FRESCO PAST. INTERO</p> <p>“ALTA QUALITA”</p>	<p>Rev. : 02 Data: 14/03/11</p> <p>lattefrescoAQ</p>
 		<p>1/3</p>

Data	Rev.	Descrizione delle modifiche	Note
01/04/11	00	<ul style="list-style-type: none"> • STM “Latte fresco pastorizzato intero Alta Qualità” 	

<p><i>Asterino Casearia S.p.A.</i></p> <p>Zona Industriale Frascineto (CS)</p>	<p align="center">SCHEMA TECNICA E MERCIOLOGICA</p> <p align="center">LATTE FRESCO PAST. INTERO</p> <p align="center">“ALTA QUALITA”</p>	<p>Rev. : 02 Data: 14/03/11</p> <p>lattefrescoAQ</p>
<p align="center">   </p>		<p align="center">2/3</p>

<p>DESCRIZIONE PRODOTTO: Trattasi di latte intero di alta qualità, omogeneizzato, stabilizzato mediante trattamento termico di pastorizzazione.</p>	
<p>MODALITA' D'USO: Il latte può essere utilizzato tal quale. Non necessita di bollitura. Conservare in frigorifero a temperatura 0 ÷ 4 °C.</p>	
<p>FORMATO 1.000 ml 50.000 ml Serbatoio cubolitrico da Kg 1.000</p>	<p>CODICE VEDI IMBALLO VEDI IMBALLO</p>

	C A R A T T E R I S T I C H E	S T A N D A R D
C	ASPETTO ESTERNO	SENZA DIFETTI, PULITO
O	ASPETTO INTERNO	SENZA DIFETTI, PULITO
N	CHIUSURA	REGOLARE
T	CODIFICAZIONE	LEGGIBILE, ESATTA
E	(A GETTO D'INCHIOSTRO)	
N	CONTENITORE	CONFORME STD APPROVATO
I	(CESTELLO IN PVC)	
T	CONTENITORE (BOTTIGLIA IN PET)	CONFORME STD APPROVATO
O	STAMPA CONTENITORE	CONFORME STD APPROVATO
R	STAMPA ETICHETTA	CONFORME STD APPROVATO
E		
	CONTENUTO MINIMO DICHIARATO ml	1000 - 50000
P	COLORE	BIANCO OPALESCENTE
	ODORE	CARATTERISTICO
R	SAPORE	DOLCE, FRAGRANTE, TIPICO
	PH	6,75 ÷ 6,85
O	ACIDITA' S°H	6,0 ÷ 7,0
	DENSITA' Kg/lt	1,0310 ÷ 1,0330
D	GRASSO % p/p	≥ 3,50
	PROTEINE % p/v	≥ 3,20
O	LATTOSIO % p/v	≤ 5,20
	RESIDUO SECCO MAGRO % p/p	≥ 8,50
T	INDICE CRIOSCOPICO °C	≤ 0,520
	SOSTANZE INIBENTI	ASSENTI
T	OMOGENEIZZAZIONE φ globuli μ	1,0 ÷ 2,0
	FOSFATASI	ASSENTE
O	PEROSSIDASI	PRESENTE
	SIEROPROTEINE % p. tot	> 15,5
	FUROSINA mg/100 g prot	< 8,6
	C.B.T. ufc/ml	≤ 20.000

<p><i>Astorino Casearia S.p.A.</i></p> <p>Zona Industriale Frascineto (CS)</p>	<p align="center">SCHEMA TECNICA E MERCEOLOGICA</p> <p align="center">LATTE FRESCO PAST. INTERO</p> <p align="center">“ALTA QUALITA”</p>	<p>Rev. : 02 Data: 14/03/11</p> <p>lattefrescoAQ</p>
<p align="center">   </p>		<p align="center">3/3</p>

	ENTEROBACTERIACE	ufc/ml	ASSENTI
	COLIFORMI	ufc/ml	ASSENTI
	PATOGENI	ufc/25 gr	ASSENTI
	DA CONSUMARSI PREFERIBILMENTE ENTRO	DATA RIPORTATA SULLA BOTTIGLIA	

VALORI NUTRIZIONALI MEDI

	per 100 ml	% RDA (*)
Valore energetico	64 kcal 269 kJ	
Proteine	3,20 g	
Carboidrati	4,80 g	
Grassi	3,60 g	
Calcio	120 mg	15

(*) Razione Giornaliera Raccomandata

I M B A L L O

1.000 ml Astorino Casearia PET	Cestello = n° 16 bottiglie
	Peso cestello = kg 18,7
	Peso pallet = kg 561
50.000 ml Astorino Casearia PET	
1.000 Kg in serbatoio cubolitrico	

C O N S E R V A Z I O N E

Il latte deve essere conservato a **temperatura controllata (0 ÷ 4 °C)**, in celle refrigerate idonee alla conservazione di prodotti alimentari, e rispondenti alle vigenti disposizioni di legge in materia